



Teoretska otvorena površina (%):  $A_0 = (h \cdot l) / (t_1 \cdot t_2) \cdot 100$  u %  
 Broj mostovnih otvora po m<sup>2</sup>:  $n = 1.000.000 / (t_1 \cdot t_2)$

**Osnovne prednosti mostovne perforacije u odnosu na druge tipove su:**  
 -Slobodni bočni otvori (h) predstavljaju ulazni deo perforacije i ne mogu biti zatrpani šljunkom ili drugim materijalom.  
 -Omogućava veoma finu propusnu moć na debelim limovima sa veoma velikom otpornošću i jačinom.

**Oznaka perforacije: MO (w-l) Z (t1•t2)**

Mostovna perforacija je specijalna perforacija. Otvor u limu nije potpuno istisnut već je lim presečen i izvučen tako da na mestu otvora nastaju mali mostići. Veličina i raspored mostovnog otvora se može prilagođavati potrebama kupca.

Visina (h) bočnih izvučenih delova otvora (mosta) određuje propusnu moć perforacije a ,proizvode se u skladu sa zahtevom kupca (max h =3mm).

Ova perforacija predstavlja kombinaciju veoma fine propusne moći na debelim limovima sa veoma velikom otpornošću i jačinom. Obično se koristi za izradu bunarskih filter cevi, drenažnih filtera za odvod vode i drugih tečnosti, u hemijskoj i procesnoj industriji a, može se koristiti i kao estetski element zbog svog specifičnog izgleda.

**Legenda:**

- w -širina mostovnog otvora
- l-dužina mostovnog otvora-osnova
- l1 -dužina mostovnog otvora-na vrhu
- h-dužina mostovnog otvora-osnova l1
- dužina mostovnog otvora-na vrhu
- t1 i t2 -korak perforacije mija mamij c1 i c2
- korak perforacije